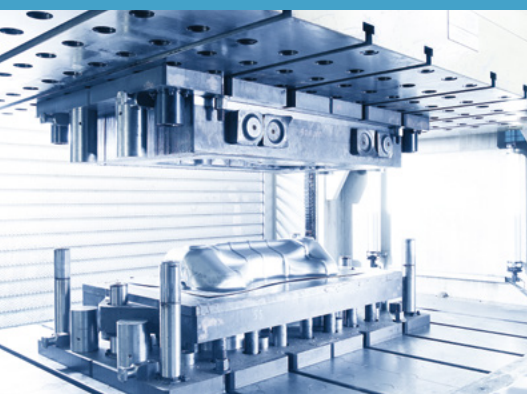




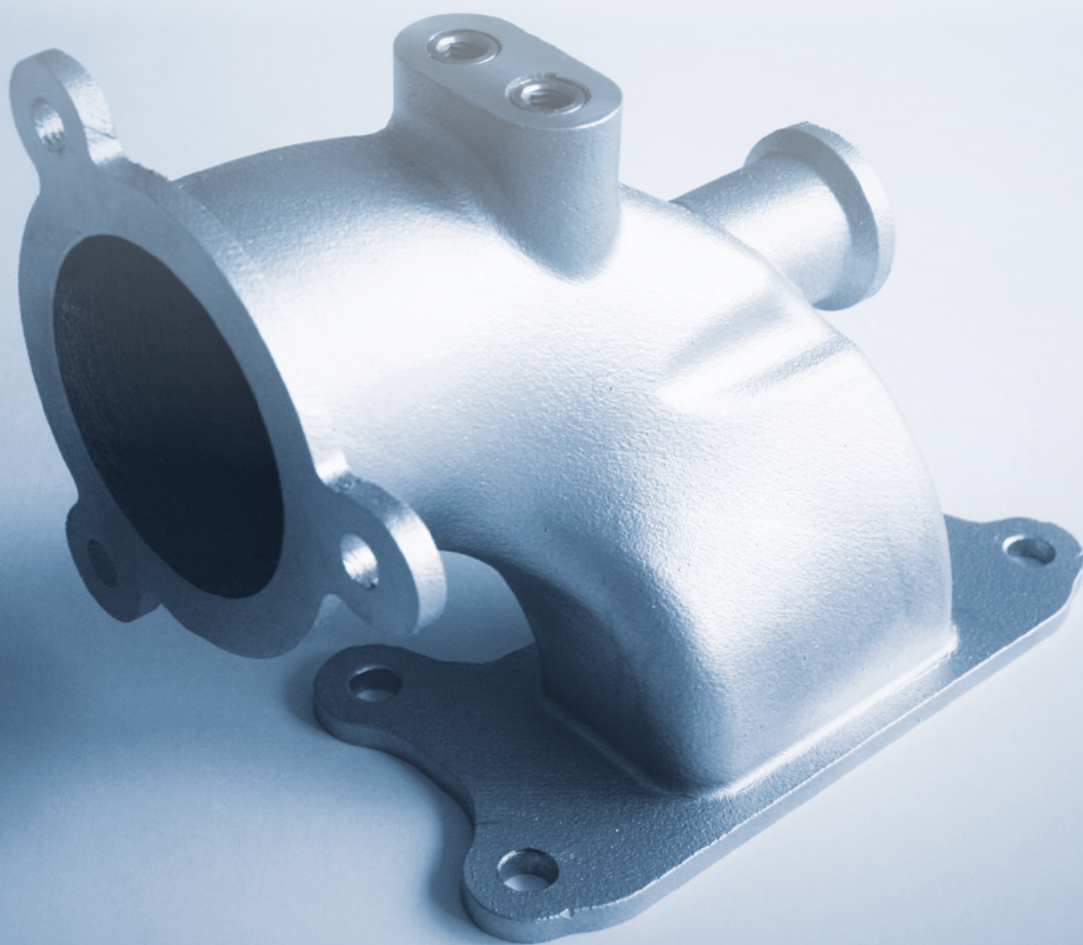
PERFEKTES BLECH KOMMT VON PERFEKTER ARBEIT.

„Wenn es um Professionalität geht, zeigen wir
gern Größe. Natürlich bis ins kleinste Detail.“





„Mit bahnbrechender Laserschmelz-
Technologie noch zuverlässiger für
Sie fertigen.“



FLEXIBEL. PRÄZISE. UND RASEND SCHNELL.

Oftmals muss man Ideen in Form gebracht sehen, um sie beurteilen zu können. Aber wer kann da schon lange drauf warten? Schnell muss es gehen, wenn Konzepte oder Funktionsmuster einer ersten Prüfung unterzogen werden sollen.

SELECTIVE LASER MELTING (SLM)

Das Selective Laser Melting (SLM) ist ein generatives Fertigungsverfahren. Eine sehr dünne Schicht Metallpulver wird aufgetragen, ein Laser schmilzt das Pulver an den gewünschten Stellen und verfestigt es. Diese Schritte werden wiederholt, bis das gewünschte Bauteil fertiggestellt und somit dreidimensional aufgebaut ist.

Bei dieser Eindrucksvollen Fertigungstechnologie, werden Muster, Modelle und komplexe Geometrien, die mit konventionellen Methoden wie Gießen oder Fräsen nicht herstellbar sind, nur auf Basis von CAD-Daten erstellt.

Einsatzgebiete:

Ersatzteile, Sonderserien, Einzelanfertigungen, Kleinserien, Prototypen, Montagehilfen

Vorteile:

Zeit- und Kostenvorteile, geringe Entwicklungskosten, schnell, präzise und ressourcenschonend, Fehlererkennung bereits bei der Produktplanung, hohe Flexibilität und Produktivität

Nachbearbeitung:

Dank unserer langjährigen Erfahrung in der Metallbearbeitung und unseres modernen Maschinenparks kann die mechanische Vor- und Nachbearbeitung komplett in

unserem Haus erfolgen. Sollten die Oberflächen bestimmte Anforderungen erfüllen sei es Schutz vor Umwelteinflüssen, mechanischer Beanspruchung oder einfach eine Verschönerung der Optik dann können wir Ihnen diese Leistung gerne mit anbieten. Auch kann der Anspruch an bestimmte Eigenschaften erfüllt werden durch eine Wärmebehandlung z.B.: zur Erhöhung der Zugfestigkeit oder Härte.

Profitieren Sie von diesen Möglichkeiten im Bereich der Metallbearbeitung gekoppelt mit der Innovativen Technik der Additiven Fertigung.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Anlagenkonfiguration für alle Metallpulver / Änderungen vorbehalten

Bauraum (L x B x H): 280 x 280 x 365 mm abzüglich Substratplattenhöhe

Werkstoffe:

Grundsätzlich können alle Metalle, die geschweisst werden können, auch in der additiven Fertigung eingesetzt werden. Für jeden Werkstoff gibt es jedoch einen individuellen Satz an einem Dutzend Hauptparametern zur optimalen Verarbeitung. Die Liste der Werkstoffe mit bekannten Parametersätzen wird immer länger.

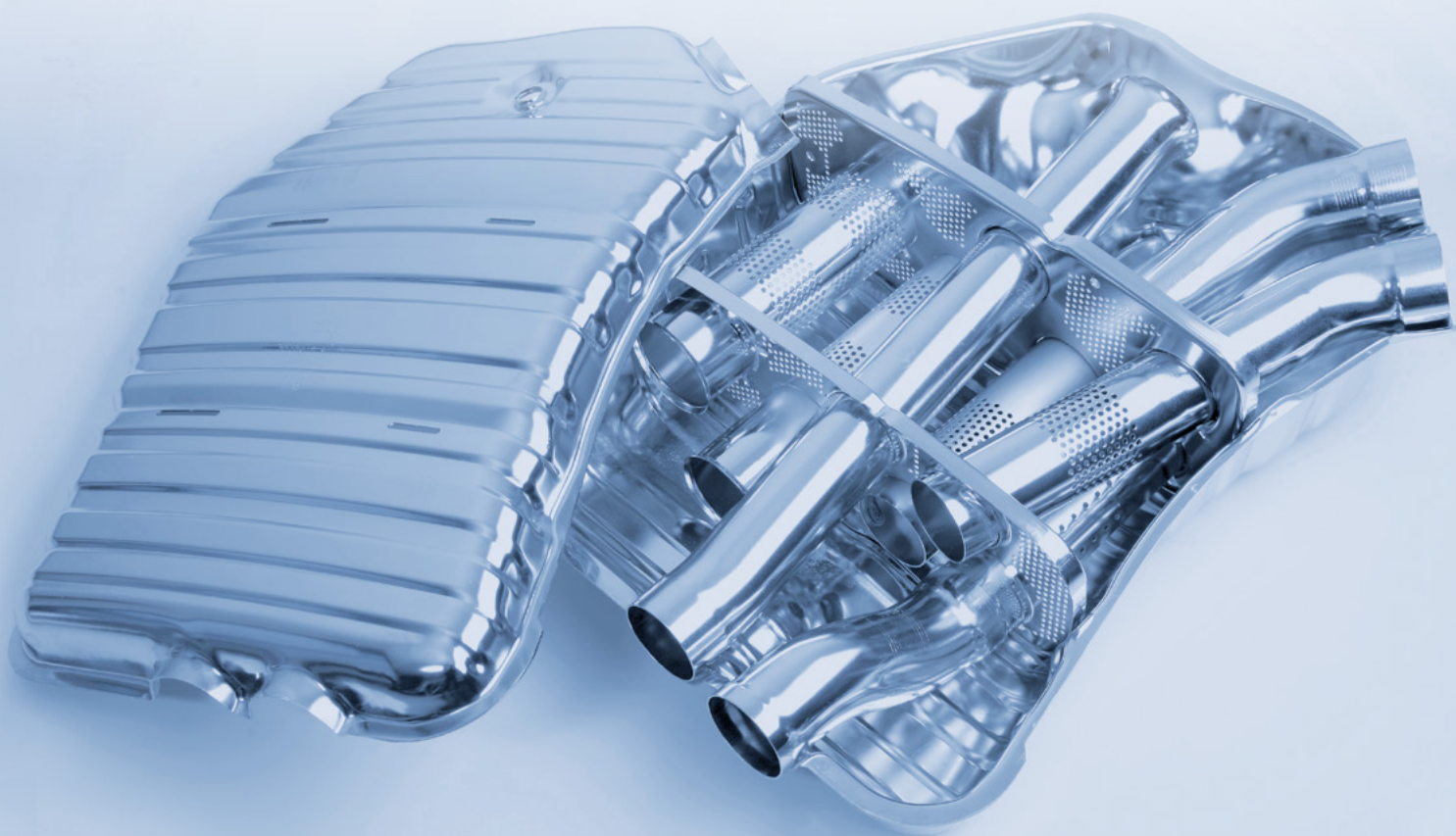
Gängige Materialien sind:

Edelstahl, Stahl, Aluminium, Kobalt-Chrom, Titan, Buntmetalle, Superlegierungen.

Auf Wunsch setzen wir für Sie andere Materialien ein. Sprechen Sie uns einfach an.



„Immer das Ziel:
Ihre Ideen großzuziehen.“





AUS VISIONEN FUNKTIONIERENDE LÖSUNGEN MACHEN

Am Anfang steht die Vision des Kunden. Und unser Anspruch sie Wirklichkeit werden zu lassen. Ganz gleich, ob es um eine maßvolle Weiterentwicklung oder eine echte Innovation geht. Und: unabhängig davon, wie umfangreich die Produktion ausfallen wird.

Zunächst analysieren wir umfassend Ihren genauen Bedarf. Auf Basis unserer über 30-jährigen, in der vielfältigen Erfahrung in der Blechbearbeitung und -verarbeitung erstellt anschließend die Entwicklungsabteilung mit modernster 3D-CAD/CAM-Technik eine erste Konstruktion.

TRAGFÄHIGKEIT DER KONSTRUKTION SCHNELL GEKLÄRT

Praktikabel oder nicht? Am konkreten Modell zeigt sich, inwieweit die entwickelte Konstruktion Ihre Anforderungen an Konzept und Funktion erfüllt.

Dies ist mit unseren 3D-Druckern möglich, Kunststoff oder Metall, wie Sie es brauchen.

Der Ablauf in wenigen Schritten:

- Produktidee
- Konzeption
- Konstruktion / Optimierung
- Prototyp – Rapid Prototyping (Kunststoff oder Metall)
- Werkzeugbau
- Teilefertigung
- Oberflächenbehandlung
- Ihr fertiges Produkt

„Qualität.

Der kürzeste Weg zur Kundenzufriedenheit.“



PRODUKTION IN JEDER GEWÜNSCHTEN MENGE

Außerordentliches Engagement ist bei uns eine feste Größe. Egal, ob Sie mit Ihren Ideen als Global Player oder mittelständisches Unternehmen an uns herantreten. Für Sie heißt das: Wir setzen uns für Ihre Ideen voll und ganz ein. Und bringen daher bei jeder Produktionsmenge die gleiche Sorgfalt auf.

VON SERIE BIS EINZELSTÜCK IST ALLES MÖGLICH

Unsere hohe Fertigungstiefe bietet Ihnen vielfältige Möglichkeiten. Losgröße 1? Kleinserie? Oder Prototyp? Wir orientieren uns ganz am Kundenbedarf. Und dies selbstverständlich für unterschiedlichste Branchen, z.B. Automobilindustrie, Luftfahrt, Medizintechnik, Maschinen- und Anlagenbau...

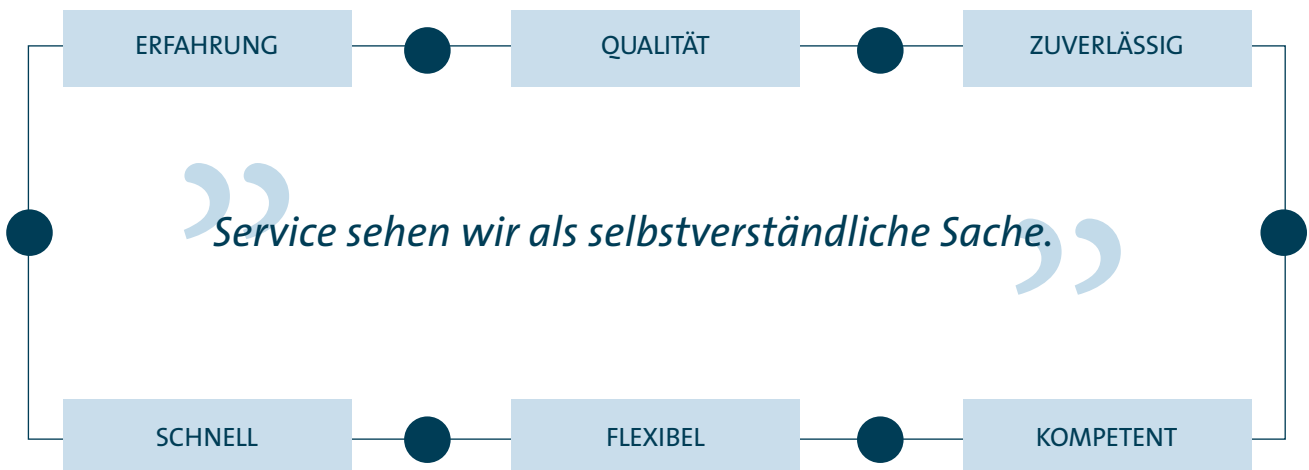


FULL-SERVICE IN ALLEN FERTIGUNGSPHASEN

Liefargeschwindigkeit und Flexibilität: darauf können Sie sich genauso verlassen wie auf unsere Zuverlässigkeit. Diese zeigt sich z.B. darin, dass wir Ihnen während des gesamten Fertigungsprozesses beratend zu Seite stehen. Auch in der Konstruktionsphase sind wir Ihr Ansprechpartner für Fragen zur Werkstoffauswahl, Produkt-Verarbeitung und Qualitätssicherung.

HÄNDISCHES ARBEITEN INKLUSIVE

Manche Aufgaben erfordern besonders individuelle Arbeitsschritte, die sich selbst bei modernster Ausstattung nicht maschinell bewältigen lassen. Auch in dieser Hinsicht können Sie auf uns zählen. Wir führen auch notwendige manuelle Arbeiten mit der für uns typischen hohen Professionalität und Präzision aus. Kurz, Ihr Produkt verlässt unser Unternehmen nur in einer Form – einsatzfähig.





Text ende

„Bei Mitarbeitern und Maschinen gilt:
Wir stellen nur die mit besten Zeugnissen ein.“

UMFANGREICHER MASCHINENPARK AUF MODERNSTEM STAND

Gefertigt werden bei uns Werkstücke und Werkzeuge von Hilfs- und Prototypen ebenso wie komplexe Zieh-, Präge-, Biege- und Stanzwerkzeuge.

Ein Spektrum, das sich nur mit einem entsprechenden Maschinenpark in höchster technischer Präzision und zugleich in kurzen Durchlaufzeiten realisieren lässt.



EINGESETZTE MASCHINEN IN DER ÜBERSICHT

Blechbearbeitung

Unsere Möglichkeiten in der Blechbearbeitung sind vielfältig.

Für Zieh-, Press- und Umformteile benutzen wir 3D-Laserschneidanlagen, deren Maschinen-Programmierung offline an PC-Arbeitsplätzen erfolgt. Schneidvorrichtungen werden aus den CAD-Systemen übernommen oder erstellt.

Außerdem bieten wir Ihnen kombinierte Stanz-/Nibbel-Laserbearbeitung, die Ihnen Bearbeitungsmöglichkeiten für Gewindeeinbringungen, Durchzüge und Senkungen erschließt. Schwierigste Biegeteile kanten wir Ihnen bis zu einer Abkantlänge von 3m mit ACB-Winkelmess-Sensorik ab. Auch hier erfolgt die Programmierung der Maschine offline.

Wir wissen, womit wir arbeiten. Und das hat seine Vorteile.

Alle unsere Hauptfertigungsmaschinen stammen – inkl. ihrer Programmiersysteme – vom gleichen Maschinenhersteller. Dies ermöglicht uns einerseits eine fehlerfreie Datendurchgängigkeit und andererseits lassen sich Bauteiländerungen global und übergreifend ohne zusätzlichen Aufwand anpassen.

Stanzerei/Presswerk

Try-out-Pressen mit 4.000kN und 10.000kN Presskraft, ausgestattet mit allen Optionen zur Übernahme kunden-eigener Werkzeuge um beispielsweise Serien An -/ Ausläufe oder Ersatzteilproduktionen zu übernehmen.

TECHNOLOGISCH AUF VIELFÄLTIGSTE AUFGABEN EINGESTELLT

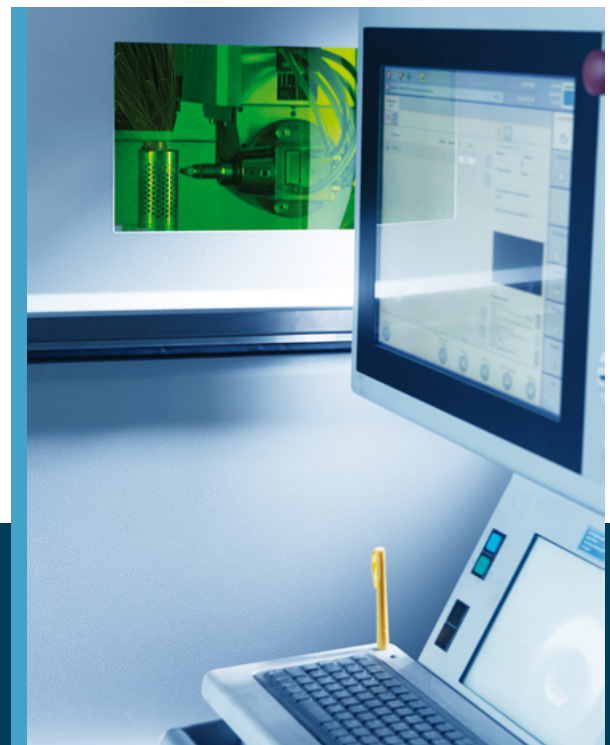
Laserschweißen

Wir lösen selbst schwierigste Schweißaufgaben und führen darüber hinaus auch Werkzeugreparaturen aus (unser Laserauftragsschweißen wird je nach Anwendungsfall über CNC oder manuell gesteuert).

Werkzeugbau

Arbeitsbereiche von bis zu 1.600 x 800 x 600 mm lassen auch große Werkstücke oder Werkzeuge zu. Umfasst einfache Hilfs- oder Prototypenwerkzeuge bis hin zu Zieh-, Biege-, Präge- und Schnitt-/Stanzwerkzeugen. Einsatz zur Verformung normaler Ziehbleche über hochfeste Bleche, Tailored Blanks, flexibel gewalzte Bleche bis hin zu Aluminiumblech.

Mehrseitenbearbeitungen ohne zusätzliches Umspannen über eine 5-Achs-Simultan-Fräsmaschine für Werkstücke bis zu 475 mm Durchmesser. Zudem sind neben einem Härteofen alle für die Werkzeugherstellung notwendigen Maschinen vorhanden.

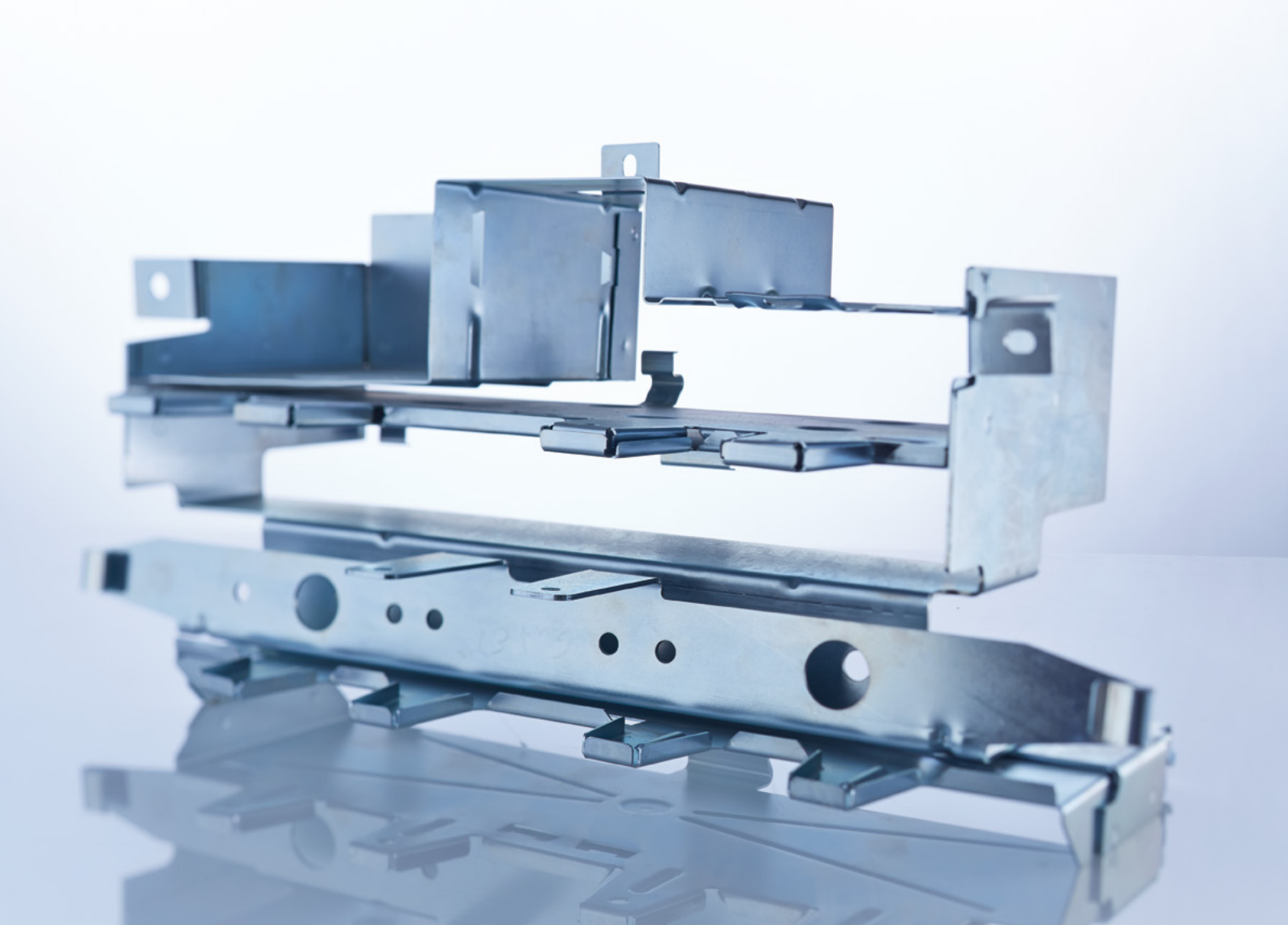


WER VIELFÄLTIGSTE AUFGABEN MÜHELOS LÖST, DEN KANN KEIN WUNSCH ÜBERRASCHEN.

Denn genau das machen wir seit nun mehr über 30 Jahren. Alles begann damit, dass Edmund Werling 1986 die Firma Edmund Werling CNC Metalltechnik in Hatzenbühl gründete. Mittlerweile heißt das Unternehmen mawepresstec GmbH und hat sich dank seiner langjährigen Erfahrung zu einem der führenden Unternehmen der Blechbearbeitung in der Region entwickelt.

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 wird Blech in allen möglichen Variationen in hoher Fertigungstiefe verarbeitet und in Form gebracht – von Losgröße 1 bis hin zur Serienfertigung kompletter Baugruppen inkl. Oberfläche. Der Schlüssel dazu sind äußerst engagierte Mitarbeiter mit ausgeprägtem, langjährigem Know-how sowie ein umfangreicher Maschinenpark auf dem neuesten Stand der Technik.





„Wir haben das Blech zwar nicht erfunden, aber wissen genau, wie man das Beste daraus macht.“



QUALITÄTSWESEN OPTIMAL EINGERICHTET

Moderne Mess-Systeme ermöglichen nach dem Einlesen der CAD-Daten einen direkten Soll-Ist-Vergleich. Eventuelle Abweichungen lassen sich somit sofort feststellen und korrigieren. Und dies bei eingerichteter Produktionsmaschine. Die Ausgabe der Messdokumentationen als Erstmusterprüfberichte nach VDA oder Kundennormen erfolgt im direkten Anschluss an die Messergebnisse. Falls erforderlich, können Messungen auch direkt an der Fertigung vorgenommen werden: Ein Messarm ist komplett akkubetrieben und kann daher auch zum Werkstück gebracht werden.



MARCO WERLING

Geschäftsführer mawe presstec GmbH

IDEEN GEMEINSAM UMSETZEN

Jede anspruchsvolle Aufgabe ist eine neue Herausforderung. Doch wir sind Spezialisten in unserem Fach. Spezialisten, die auch abstrakten Gedanken gegenüber aufgeschlossen sind und Ihre Ideen in realisierbare Technik umsetzen.

Das Fundament unserer Arbeit ist schnell beschrieben: qualifizierte Mitarbeiter, ständige Qualitätskontrollen, Flexibilität und führende Technologien.

Diese entwickeln wir permanent weiter. Mit einem einzigen Ziel: Ihre Zufriedenheit als Kunde und Partner. Profitieren Sie von unserem Know-how und unserem Enthusiasmus. Lassen Sie sich einfach von unseren Leistungen überzeugen!

„Wahre Produktivität ist ausgeglichen.
Sie lohnt sich für den Kunden und den
Anbieter.“





mawe presstec GmbH

Im Gereut 29 · 76770 Hatzenbühl

fon: 07275 9583-0 · fax: 07275 9583-50

info@mawe-presstec.de · www.mawe-presstec.de